

Reinraum Container System isoliert

- Weiterentwicklung für den Aussenbereich
- wetterfest
- transportabel
- ausbaubar



Das isolierte Reinraum Container System ist eine Weiterentwicklung zur Aufstellung im Aussenbereich.

Für nötige Anpassungen oder Erweiterungen von bestehenden Reinraumanlagen oder bei Neubauprojekten.

Das Konzept ist bis in alle wichtigen Details durchdacht. Das System wurde unter realistischen Wetterbedingungen geprüft. Es erfüllt die hohen Anforderungen von Wetterfestigkeit und Wärmedämmung.

Die Aussenwand-Konstruktion besteht aus einem 2-teiligen, isolierten Aluminiumsystem ohne Kältebrücken.



Die Stahl-Rohkonstruktion übernimmt die statische Festigkeit für den Transport.

Der modulare Aufbau bietet bei Bedarf die Möglichkeit für das Zusammenkoppeln von mehreren Container-Einheiten.

Der Innenausbau kann beliebig festgelegt werden. Reinraumwände können auch modulübergreifend eingebaut werden.

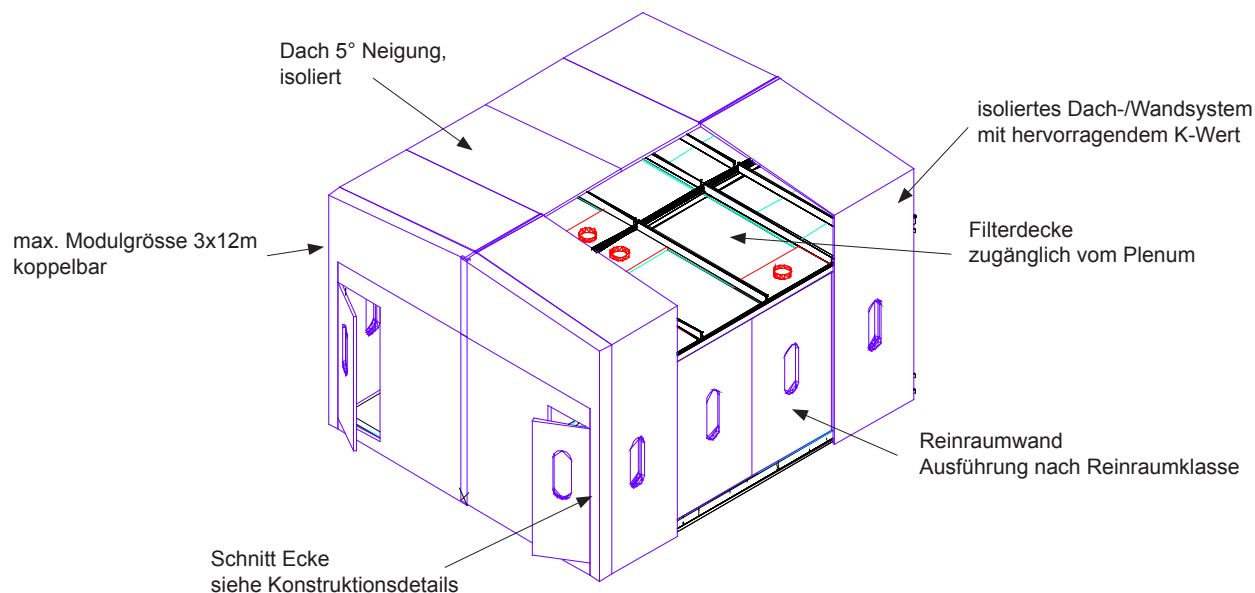
Für die Aufstellung im Freien wird eine isolierte, regendichte Wand-Deckenverschalung montiert.

Kältebrücken zwischen den einzelnen Modulen werden mit dem System von SIT vermieden.

Befestigungspunkte an der Stahlkonstruktion erlauben ein Transportieren der kompletten Moduleinheiten ohne grössere Demontage.



Modul Beschreibung



Konstruktionsdetails

Schnitt durch Ecke

