

Systemlösungen für die Reinraumtechnik

- **Gesamt-Konzepte aus einer Hand**
- **Beratung, Planung, Engineering, Bau von Reinraum-Anwendungen mit Infrastruktur**
- **Inbetriebnahme, Aufrüstung, Schulung**
- **Zertifizierung, Wartung, Service**



Standard Reinräume

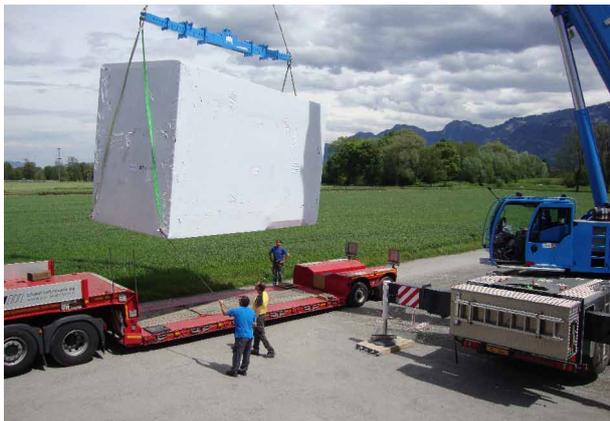
- Raum in Raum Konzept
- Flexible Raumgrößen
- Beliebige Raumgeometrie und Reinheitsklasse nach ISO 14644



Reinraum Modul System

Labor und Ausrüstung

- ausgestattet mit der Infrastruktur gemäss den Spezifikationen des Kunden
- integrierte Luftaufbereitung
- komplette Automation und Regeltechnik



transportabel

- Module passend auf einen Tieflader
- Verschiffung in Seefracht-Containern
- Lieferung just in time



erweiterbar

- beliebige Raumgrössen durch gekoppelte Module
- Basisausführung für Hallenaufstellung
- isoliert für den Aufbau im Freien



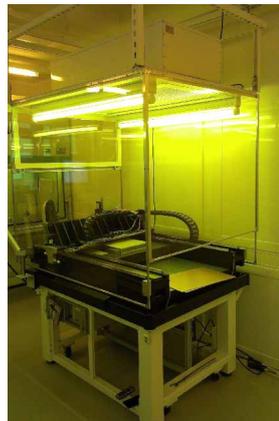
Reinraumsysteme nach GMP Richtlinien

- Pharmaindustrie
- Medizinalbereich
- vollständig dokumentiert und qualifizierbar (DQ/IQ/OQ/PQ)



Reinraumzellen

- beliebiges Wandsystem
- Reinheitsklassen ISO8 - ISO6
- freitragendes Deckensystem



Laminar Flow Boxen

- drei Standardgrößen, erweiterbar durch koppeln mehrerer Einheiten
- Ausführung nach Kundenwunsch
- massgeschneiderte Spezialentwicklungen



Laminar Flow Arbeitsplatz

- Deckenaufhängung für optimale Ausnutzung des Arbeitsfeldes
- Reinheitsklasse bis ISO4
- beliebige Anordnung der Einheiten



Klimageräte

- in verschiedenen Leistungsklassen den Anforderungen entsprechend
- genaueste Regelung der Temperatur und der Feuchtigkeit
- kompakte Anlagengrößen



Infrastruktur nach Kundenbedürfnis

- Vakuum-Applikationen
- Prozessgasverteilung orbital geschweisst
- Kalt-, Reinst- und DI-Wasserversorgung